

ООО «КОНСАЛТИНГ-СТРОЙ»

Заказчик:
СЗАО “Могилевский вагоностроительный завод”

**Техническая модернизация сборочно-сварочного участка
по выпуску грузовых вагонов в помещении по
производству полувагонов и минераловозов в осях
А'-К'/З-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве**

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
(проектирование в одну стадию)

АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ

22.26-1-АР

г. Могилев 2026

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей		
Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	План на отм.0.000 М1:100. Существующее положение	
3	План на отм.0.000 М1:100. Проектируемое положение	
4	Разрез 1-1. Существующее положение	
5	Разрез 2-2. Узел А. Проектируемое положение	
6	Фасад 19-3. Существующее положение	
7	Ведомость отделки помещений	
8	Экспликация полов. Указания по устройству полов	
9	Схемы стеклопакетов. Спецификация стеклопакетов.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
Прилагаемые документы		
22.26-1-АР.ВДР	Ведомость демонтажных работ	1 лист

Общие указания

1. Класс сложности здания – К-2 по СН 3.02.07-2020.
Степень огнестойкости здания – в рамках капремонта не устанавливается
Класс здания по функциональной пожарной опасности – Ф5.1 по СН 2.02.05-2020
Категория по взрывопожарной и пожарной опасности – в рамках технической модернизации не устанавливается

2. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола.

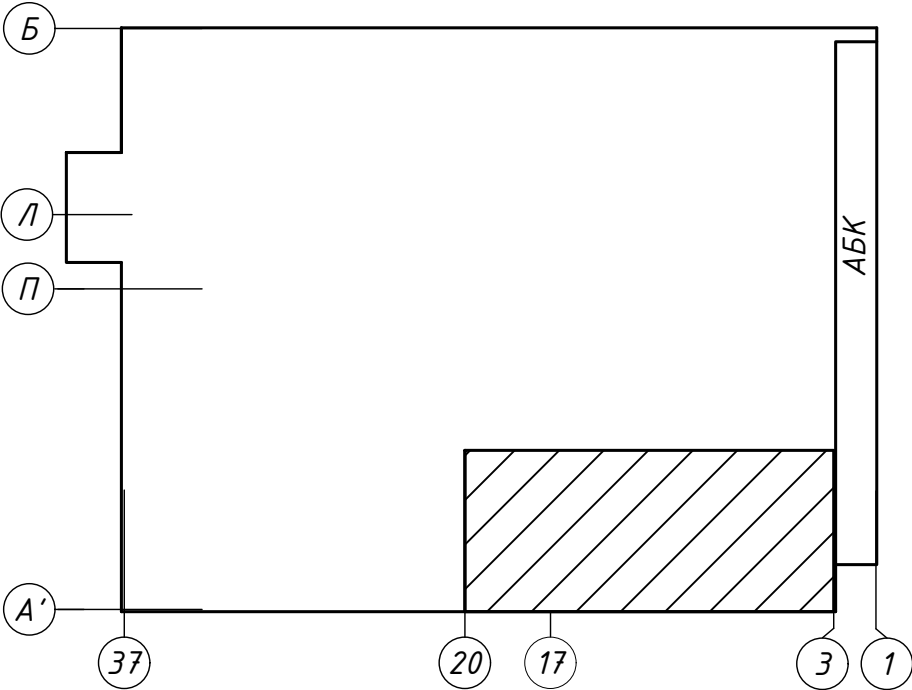
3. Теплотехнические характеристики:

- Приведенное сопротивление стеклопакетов – 0,6м²·°С/Вт;

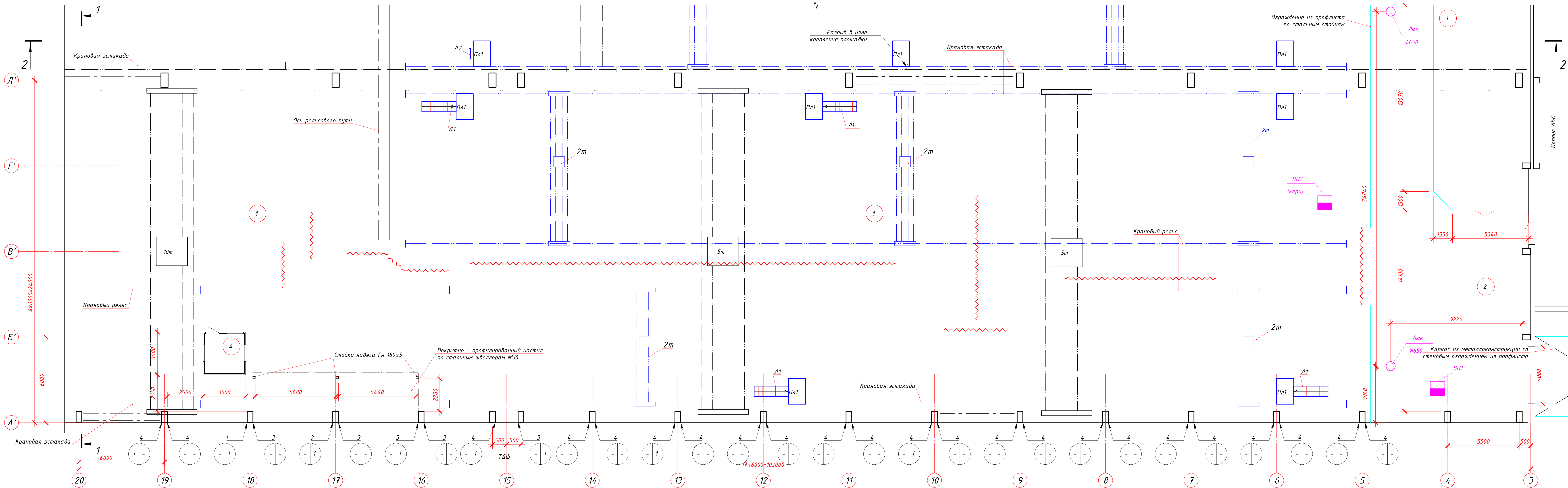
4. Проектная документация разработана для производства работ в летних условиях. При производстве работ в зимних условиях следует руководствоваться указаниями глав соответствующих ТНПА и мероприятиями, разработанными в проекте по производству работ в зимнее время.

5. Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям действующих ТНПА.

Ситуационная схема границ проведения основных работ раздела АР



						22.26-1-АР			
						Техническая модернизация сборочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/3-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист	Листов
Утвердил		Харитонов			06.26		С	1	9
ГИП		Харитонов			06.26				
Проверил		Харитонов			06.26				
Разраб		Кузнецова			06.26				
Н. контр.		Харитонов			06.26	Общие данные	ООО "Консалтинг-строй"		



Условные обозначения:
ПЛ1 – металлическая площадка для осмотра полукрановых кранов (расположена на высоте 3,4 м от уровня пола) из прокатных швеллеров №12 по ГОСТ 8240, покрытие площадки – стальные просечно-вытяжные листы;
Л1 – металлическая лестница шириной 0,73 м, косяки выполнены из прокатных швеллеров №16 по ГОСТ 8240, ступени – стальные рифленые листы t=5 мм;
Л2 – металлическая лестница шириной 0,73 м, косяки выполнены из стальных уголков 75х6 мм, ступени – стержни гладкого профиля Ø20 мм;
X – трещины в бетонном покрытии пола шириной раскрытия до 10 мм;
X – отсутствие либо ослабление крепления стен к колоннам;

кол-во отсутствующих (незакрепленных) креплений стен к колоннам (с отм. +2.400 до отм. +8.400) и стеновых панелей к колоннам по оси А;
кол-во обрывов креплений стен к колоннам
кол-во обрывов креплений стен к колоннам

Полы (чистовое покрытие):
1. Бетон;
2. Металлическая плитка;

Вскрытие пола №1

1. Металлическая плитка – 15 мм;
2. Бетон – 250 мм;
3. Грунт основания

Вскрытие пола №2 (выбуривание керна)

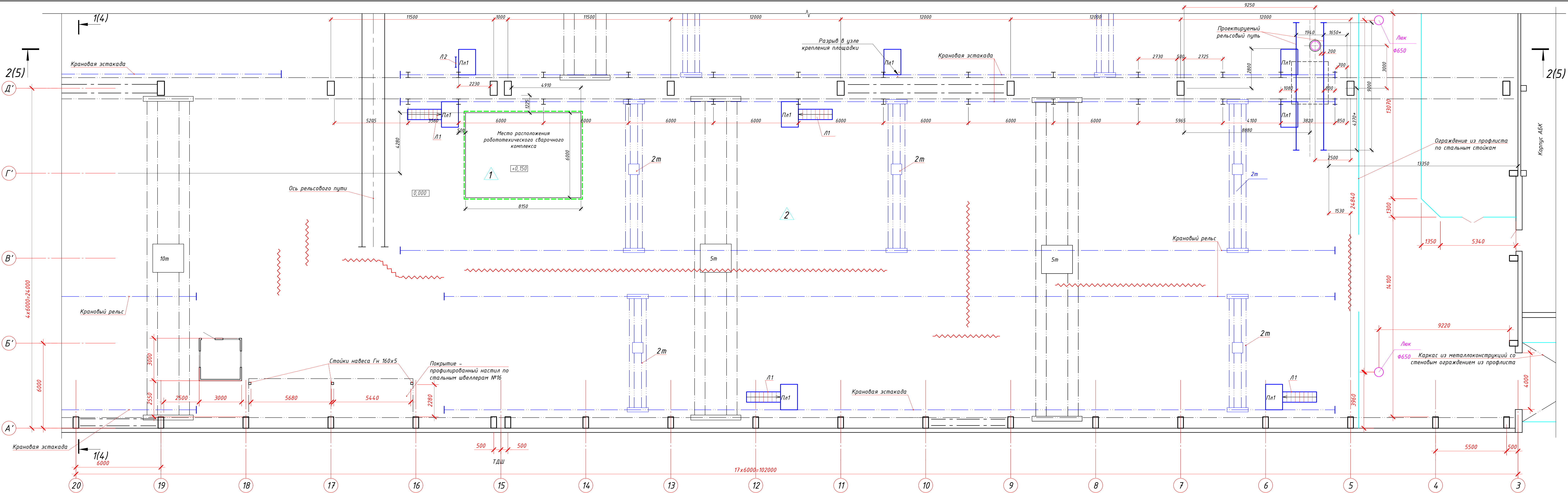
1. Бетон – 270 мм;
2. Грунт основания – смесь с гравием

Вскрытие пола №4 (выбуривание керна)

1. Бетон – 230 мм;
2. Грунт основания – песок средний

					22.26-1-АР		
					Техническая документация сварочно-сборочного участка по выпуску грузоземельных вагонов в помещениях по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/3-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве		
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист
Утвердил	Харитонов	05/26	05.26			С	2
Гипр	Харитонов	05/26	05.26				
Проверил	Харитонов	05/26	05.26				
Разраб	Кузнецова	05/26	05.26				
Н. контр.	Харитонов	05/26	05.26		План на отм. 0.000 М1:100. Существующее положение	ООО "Консалтинг-строй"	

Имя, № табл.
Подпись и дата
Взам. инв. №



Условные обозначения существующих конструкций:

Пл1 - металлическая площадка для осмотра полукословых кранов (расположена на высоте 3,4 м от уровня пола) из прокатных швеллеров №12 по ГОСТ 8240, покрытие площадки - стальные просечно-вытяжные листы;
Л1 - металлическая лестница шириной 0,73 м, косоуры выполнены из прокатных швеллеров №16 по ГОСТ 8240, ступени - стальные рифленые листы t=5 мм;
Л2 - металлическая лестница шириной 0,73 м, косоуры выполнены из стальных уголков 75x6 мм, ступени - стержни гладкого профиля Ø20 мм;

1 позиция типа полов, см. АР-8

* - расположение проектируемого рельсового пути уточнить по месту с учетом расположения существующих металлоконструкций в данном пролете

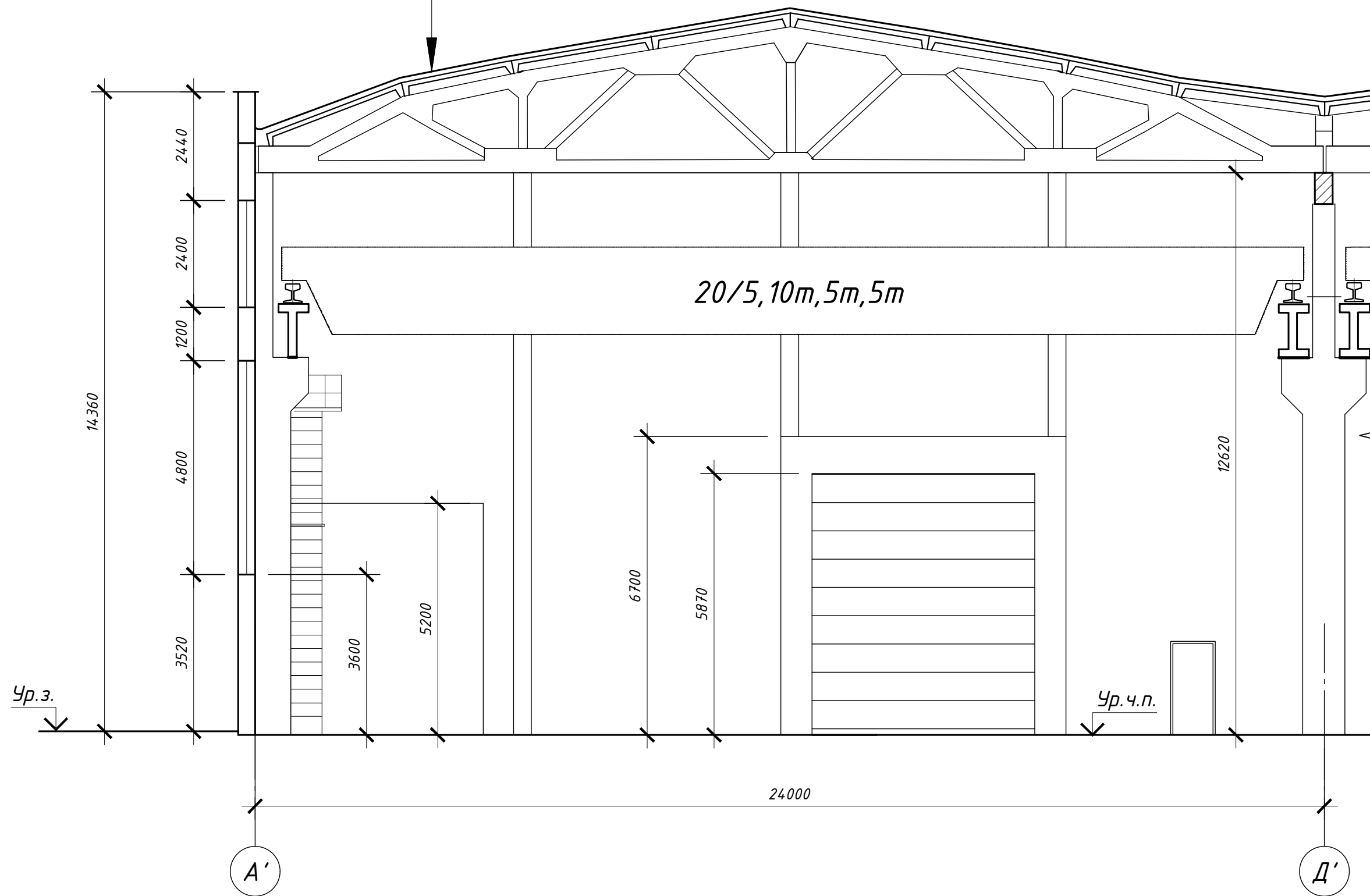
- выполнить заделку трещин раскрытием до 10мм на глубину до 100мм в полах в обозначенных зонах высокопрочной конструкционной быстротвердеющей безусадочной самонаправляющейся, армированной полимерной фиброй, ремонтной смесью для ручного и машинного нанесения (С35/45 F400 W14 по СТБ 1534-2005) - 74,3м.п. Предварительно очистить и огрунтовать связующим грунтовочным составом глубокого проникновения для слабых и непрочных, пористых и сильновыплывающих минеральных оснований (S=16,0м.кв., расход 0,2кг/м.кв.)

- Нарезка шва Ш1 (см. лист 9). В месте устройства площадки выполнить нарезку существующего бетонного пола на глубину 30мм шириной 10мм. После устройства облицовки площадки алюминиевым листом шов заполнить вспененным полиизолоном толщиной 10мм и сверху (на глубину 10мм) полиуретановым герметиком. Точные привязки уточнить в ППР. Общая длина шва - 28,3м.п.

						22.26-1-АР		
						Техническая нормализация сварочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/3-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Мозыре		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Станд.	Лист
Утвердил	Харитонов	06/07	06.26				С	3
Гипр	Харитонов	06/07	06.26					
Проверил	Харитонов	06/07	06.26					
Разработ	Кузнецова	06/07	06.26					
Н. контр.	Харитонов	06/07	06.26			План на отн.0.000 М1:100. Проектируемое положение	000 "Консалтинг-строй"	

Существующий состав кровли:

1. Водоизоляционный ковер - 7...12 мм;
2. Минераловатные плиты - 50 мм, $\gamma=200\text{ кг/м}^3$;
3. Минераловатные плиты - 130 мм (в осях А'-Р),
80 мм (В осях Р-П), $\gamma=150\text{ кг/м}^3$;
4. Пароизоляция 1 слой рулонного битумного материала - 3 мм;
5. Стяжка из цементного/известкового раствора - 0...100 мм;
6. Железобетонная плита покрытия



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

						22.26-1-AP		
						Техническая модернизация сборочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/З-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве		
Изм.	Кол.	Лист № док	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист	Листов
Утвердил	Харитонов	06/		06.26		С	4	
ГИП	Харитонов	06/		06.26				
Проверил	Харитонов	06/		06.26				
Разраб	Кузнецова	06/		06.26				
Н. контр.	Харитонов	06/		06.26	Разрез 1-1. Существующее положение	000 "Консалтинг-строй"		

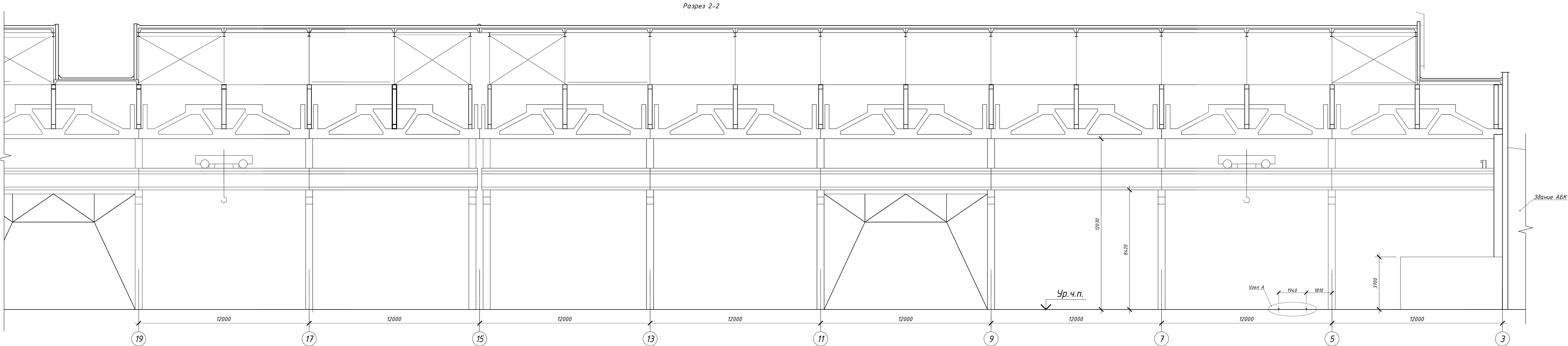
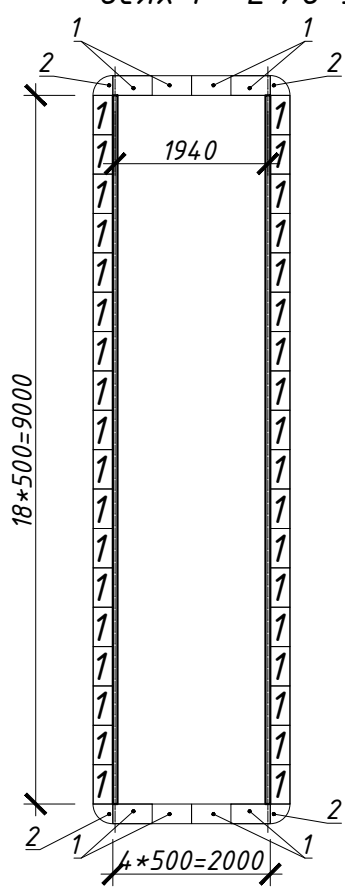
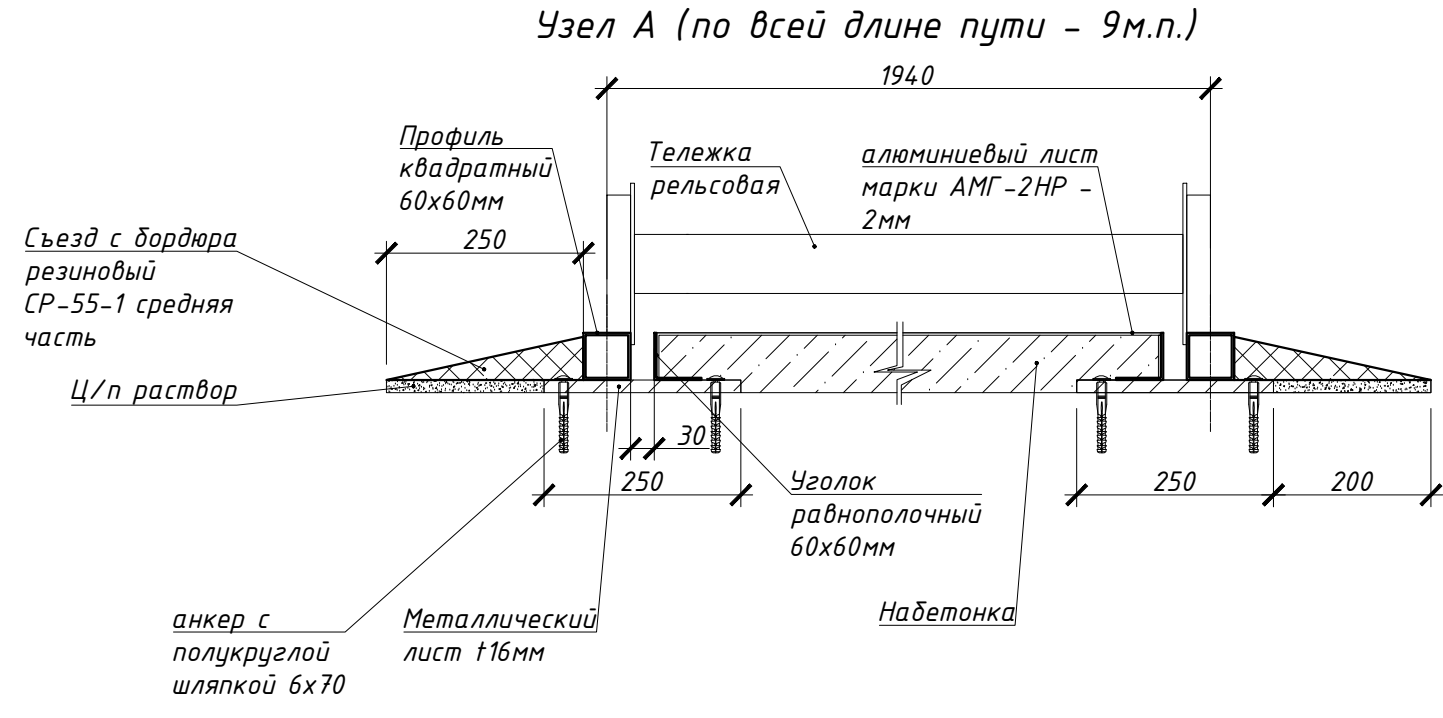


Схема раскладки изделий съезда с проектируемых рельсовых путей в осях Г'-Е'/6-5



Спецификация изделий съезда с проектируемых рельсовых путей в осях Г'-Е'/6-5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
1	Съезд с бордюра резиновый	СР-55-1	44	средняя часть
2	Съезд с бордюра резиновый	СР-55-2	4	концевая часть



						22.26-1-АР		
						Техническая модернизация сварочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/3-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист
Итв	Харитонов	06.26	06.26	06.26	06.26	и минераловозов	С	5
Гипр	Харитонов	06.26	06.26	06.26	06.26			
Продерил	Харитонов	06.26	06.26	06.26	06.26			
Разраб	Кузнецова	06.26	06.26	06.26	06.26			
Н. контр.	Харитонов	06.26	06.26	06.26	06.26			

Разрез 2-2. Узел А. Проектируемое положение

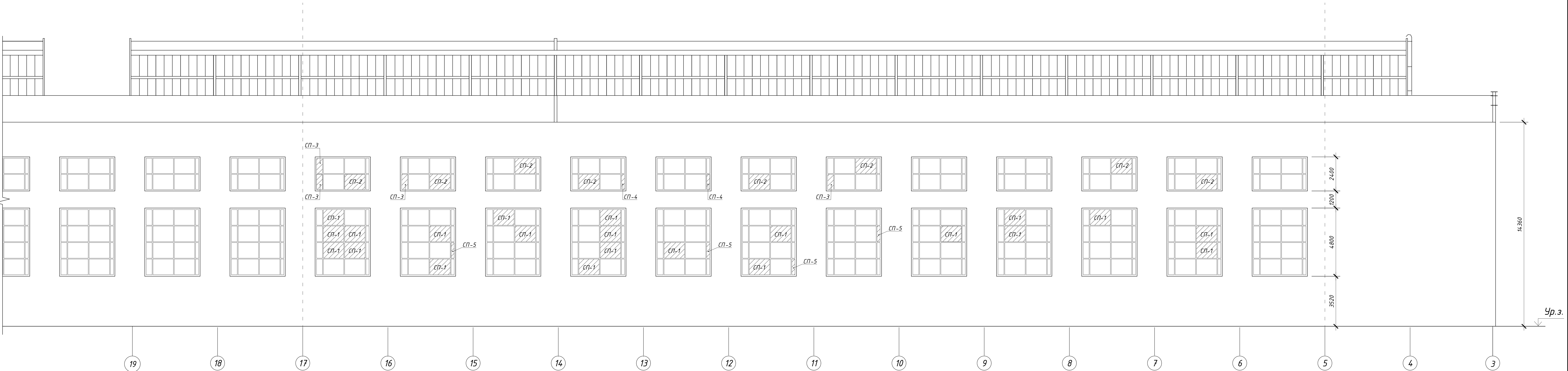
ООО "Консалтинг-строй"

Формат А 3.м 9

Изм. № табл. Проект, и дата
Взам. инв. №

СП-3
СП-2
- место установки стеклопакетов согласно спецификации на листе АР-9

					22.26-1-AP			
					Техническая модернизация сварочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/3-37 по проспекту Витевского, 4/1-1 в г. Рязани			
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист	Листов
Утвердил		Харитонов		06.26		С	6	
Гип.		Харитонов		06.26				
Проверил		Харитонов		06.26				
Разработ		Кузнецова		06.26				
Н. контр.		Харитонов		06.26	Фасад 19-3. Существующее положение	ООО "Консалтинг-строй"		
					Формат А3х2			



ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

			ВИД ОТДЕЛКИ ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА		ПРИМЕЧАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	Заделка стыков плит покрытия	ПЛО- ЩАДЬ М2	СУЩЕСТВУЮЩИЕ ПЕРЕГОРОДКИ и СТЕНЫ	ПЛО- ЩАДЬ М2	Колер (стены) (по типу)
1-ый пролет в осях А'-Д'/5-17	грунтовка, простая покраска краской акриловой за 2 раза	57,0	По стенам из ж/б панелей: Очистка от существующей водоземulsionной покраски, огрунтовка, простая покраска краской акриловой за 2 раза	265,0	ниже 4м от уровня пола
				127,0	выше 4м от уровня пола
			По ж/б колоннам: Очистка от существующей водоземulsionной покраски, огрунтовка составом глубокого проникновения (см. прим.7), ремонтные работы (учтены в КР), водоотталкивающая пропитка (прим.8), адгезионная грунтовка (прим.9), улучш-я покраска краской акриловой за 2 раза	210,0	ниже 4м от уровня пола
				235,0	выше 4м от уровня пола

Примечания:

1. Все применяемые материалы должны быть сертифицированы и соответствовать строительным, санитарно-техническим и противопожарным нормам.

2. Все применяемые материалы производства РБ.

3. Все работы производить в соответствии с требованиями СП 1.03.01-2019 Отделочные работы.

4. После каждого отделочного слоя выполнить огрунтование поверхности

5. Выполнить окраску существующих конструкций крановых эстакад полукозловых кранов в осях Д'-Г'/5-17, А'-Б'/5-16: очистить от покраски эмалью, обезжирить поверхность, огрунтовать грунтовкой ГФ-021 в 2 слоя (расход 0,3/м.кв.), окрасить эмалью ПФ-115 в 2 слоя (расход 0,4/м.кв.). Общая площадь окраски - 755,8м.кв. (из них 240,2м.кв. ниже 4м от уровня пола)

6. Предусмотреть окраску существующего грузоподъемного оборудования, располагаемого в 1-ом пролете в осях А'-Д'/5-17 - кран электрический однобалочный опорный полукозловой - 5шт. Выполнить следующие виды работ - очистку от покраски эмалью, обезжирить поверхность, огрунтовать грунтовкой ГФ-021 в 2 слоя (расход 0,3/м.кв.), окрасить эмалью ПФ-115 в 2 слоя (расход 0,4/м.кв.). Общая площадь окраски - 640,0м.кв. (из них 76,8м.кв. ниже 4м от уровня пола)

7. Железобетонные конструкции перед выполнением ремонтных работ раздела КР предварительно очистить и огрунтовать связующим грунтовочным составом глубокого проникновения для слабых и непрочных, пористых и сильновпитывающих минеральных оснований (расход 0,2кг/м.кв.).

8. Выполнить гидрофобизацию бетонной поверхности водоотталкивающим составом на силиконовой или кремнийорганической основе (расход 400мл/м.кв. на 1 слой). Гидрофобную защиту следует производить не ранее 6 дней после завершения отделочных работ (заделка швов, шпатлевка и окраска известковыми, клеевыми красками). Гидрофобизацию следует производить по сухим поверхностям конструкций при температуре воздуха не ниже +5°С. Для обеспечения качественной равномерной и глубокой пропитки поверхностей материалов гидрофобизаторами рабочие растворы и эмульсии наносятся под давлением воздуха 0,35-0,75кг/см². Форсунку при этом следует держать на расстоянии 30-40см от защищаемой поверхности конструкции под прямым углом к плоскости. Гидрофобизирующий раствор наносится на поверхность обильно, до насыщения и появления заметного блеска, т. е. до прекращения впитывания раствора, но не допускается подтеков. Выполнение гидрофобизационной защиты следует производить двукратно с интервалом между операциями 15-20мин. Следует избегать попадания гидрофобизирующего раствора на оконные стекла, а в случае попадания его, сразу удалять сухой чистой тряпкой.

9. После гидрофобизации поверхность огрунтовать адгезионной грунтовкой (расход 0,18кг/м.кв.)

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

						22.26-1-AP			
						Техническая модернизация сборочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/3-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист	Листов
Утвердил		Харитонов			06.26		С	7	
ГИП		Харитонов			06.26				
Проверил		Харитонов			06.26				
Разраб		Кузнецова			06.26	Ведомость отделки помещений	ООО "Консалтинг-строй"		
Н. контр.		Харитонов			06.26				

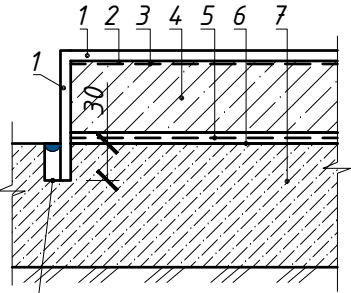
Расход материалов: грунтовка - 180г/м²;
окраска краской акриловой в 2 слоя - 350г/м²;

Формат А3

Указания по устройству полов.

1. Данный лист смотри совместно с листом АР-3.
2. Степень противоскольжения полов – С11.
3. Устройство полов начинать только после установки окон и дверей и окончания штукатурных работ. Работы вести при температуре выше +5°C.
4. Основание для устройства пола должно быть сухим, чистым и ровным. При необходимости поверхность основания очистить от мусора и пыли.
5. Работы по устройству полов вести в соответствии с требованиями СП 1.03.01-2019 "Отделочные работы", СН 5.09.01-2020 "Полы", а также рекомендациями производителей материалов.
7. Расход материалов дан без учета подрезки.
8. Площадь пола уточнить по месту перед заказом материалов. До устройства полов выполнить монтаж скрытых инженерных коммуникаций – согласно чертежей соответствующих разделов.
9. Все применяемые материалы производства РБ.
10. Указания по покраске бетонного пола полиуретановой эмалью:
Применить искробезопасную полиуретановая эмаль (Г1, РП1, Д2, В2, Т2) для бетона и бетонных полов по типу ПРОФБЕТОН 50.
Краска наносится на очищенную, загрунтованную поверхность грунт-пропиткой для бетонных полов по типу ПОЛИГРУНТ 1/50 (Г1, РП1, Д2, В2, Т2), с влажностью основания не более 4%. Расход грунт-пропитки – 0,3 л/м².
Время нанесения эмали на загрунтованную поверхность – через 8-12 часов – для полиуретанового грунта.
Эмаль тщательно перемешать до однородного цвета и консистенции дрелью (низкооборотистой, не более 400-600 об./мин.) в течение 2-3 минут, избегая замешивания воздуха и непромесов.
Эмаль наносят тонким слоем валиком (меховым, велюровым, нейлоновым), устойчивым к растворителю (рекомендуемая длина ворса 6-8 мм), кистью или безвоздушным распылением в 1-2 слоя. Не допускать собирания эмали в лужи на поверхности бетона.
Не раздвигать. Проведение окрасочных работ следует осуществлять при температуре основания и воздуха от +5°C до +30°C и влажности не более 80%.
Температура материала: от +10°C до +25°C.
Послойная сушка 12-15 часов, в зависимости от температуры и влажности, но не более 24 часов.
После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями.
Температура эксплуатации от -50°C до +100°C .
После нанесения последнего слоя полиуретановой эмали для пола: время высыхания до степени 3 – не более 3 часов, через 24 часа – пешеходная нагрузка, через 7 суток – полная механическая нагрузка на основание при температуре +20°C.
Расход – 0,20 кг/м² в зависимости от толщины покрытия на 1 слой.
11. Перед финишной шлифовкой выполнить ремонт сколов и выбоин в осях 15-17/А'-Д' высокопрочной конструкционной быстротвердеющей безусадочной самонапрягающейся, армированной полимерной фиброй, ремонтной смесью для ручного и машинного нанесения (С35/45 F400 W14 по СТБ 1534-2005). Предварительно очистить и огрунтовать связующим грунтовочным составом глубокого проникновения для слабых и непрочных, пористых и сильновпитывающих минеральных оснований (расход 0,2кг/м.кв.)

Экспликация полов

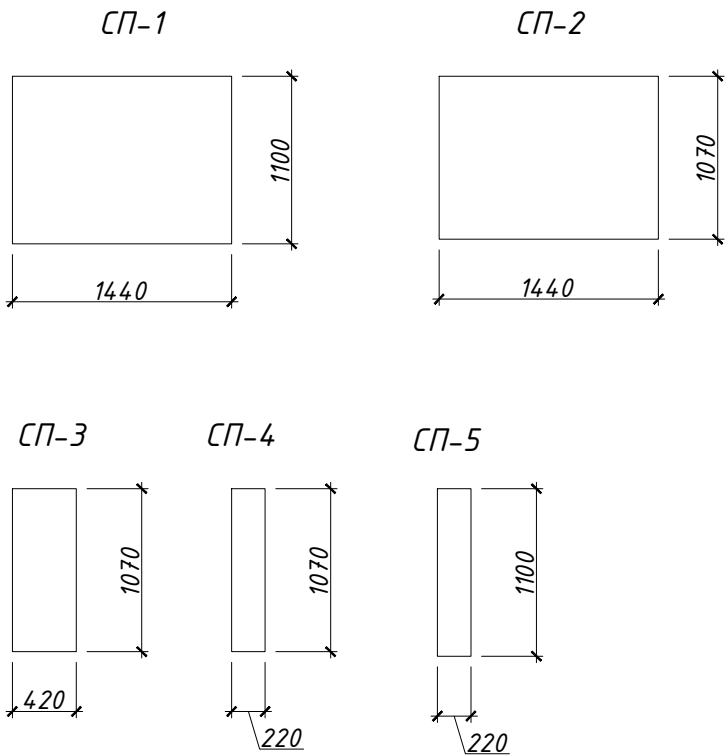
Номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Состав пола	Площадь, м.кв.
Площадка для оборудования в осях 16-14/В'-Д'	1		1. Покрывое – алюминиевый лист марки АМГ-2НР с дополнительным креплением анкерами с полукруглой шляпкой 6х70. Площадь с учетом обрамления боковых поверхностей 54,0м.кв. – 3 мм 2. Двухкомпонентный полиуретановый клей для металла (расход 270л проектируемый объем) – 5мм 3. Шлифовка бетонной поверхности 4. Проектируемое бетонное основание (см. раздел КР) – 150мм 5. Грунтовка укрепляющая (расход 0,15кг/м.кв.) 6. Очистка существующей бетонной поверхности от масел и грязи 7. Существующее бетонное основание	49,00
Пол в осях 15-17/А'-Д'	2		1. Покраска* полиуретановой эмалью для бетонных полов за 2 раза (прим.10) 2. Полиуретановая грунт-пропитка для бетона и бетонных полов (прим.10) 3. Шлифовка бетонного пола 4. Ремонт выбоин и сколов ремонтной смесью (прим.11) – 100м.кв. 5. Грунтовка глубокого проникновения для слабых и непрочных, пористых и сильновпитывающих минеральных оснований (расход 0,2кг/м.кв.) (прим.11) 6. Шлифовка существующего бетонного пола 7. Существующий бетонный пол	1670,0
Восстановление пола после прокладки инж-х сетей			1. Покраска* полиуретановой эмалью для бетонных полов за 2 раза (учтена в типе пола 2) 2. Полиуретановая грунт-пропитка для бетона и бетонных полов (учтена в типе пола 2) 3. Шлифовка бетонного пола (учтена в типе пола 2) 4. Бетон БСГТ П2 С16/20 St-2 СТБ1035-96* – 150мм 5. Грунтовка укрепляющая (расход 0,15кг/м.кв.) 6. Существующий бетонный пол	22,0

* – цветовую схему покраски пола уточнить заказчиком перед производством работ

						22.26-1-AP			
						Техническая модернизация сборочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/3-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист	Листов
Утвердил		Харитонов			06.26		С	8	
ГИП		Харитонов			06.26				
Проверил		Харитонов			06.26				
Разраб		Кузнецова			06.26				
Н. контр.		Харитонов			06.26	Экспликация полов. Указания по устройству полов	ООО "Консалтинг-строй"		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

Схемы стеклопакетов



- Примечания:
- Данный лист см. совместно с листом 6.
 - !!!!!! Заказ и изготовление стеклопакетов осуществлять после контрольных исполнительных обмеров каждого стеклопакета фирмой-изготовителем.
 - Существующие поврежденные стеклопакеты по оси А' демонтировать согласно листа 6 (см. АР.ВДР).
 - Все проектируемые стеклопакеты должны соответствовать современным требованиям по теплопередаче наружных ограждающих конструкций, приведенное сопротивление теплопередаче стеклопакетов $R=0,6\text{ м}^2\text{х}^{\circ}\text{C}/\text{Вт}$.
 - Заполнение оконных проемов выполнять согласно СП 3.02.08-2024.
 - Все применяемые материалы должны быть сертифицированы и соответствовать строительным, санитарно-техническим и противопожарным нормам.
 - В существующих внутренних откосах оконных блоков в осях А'/5-17 отбить штукатурный слой (см. АР.ВДР), выполнить герметизацию пеной монтажной общей длиной на 360м.п. (из них 56,4м.п. ниже 4м), далее выполнить следующую отделку: грунтовка, стеклосетка СШ-160, штукатурка улучшенной штукатуркой (20мм), грунтовка, окраска краской акриловой за 2 раза - 72,0м.кв (из них 11,5м.кв. ниже 4м). Штукатурку для оштукатуривания внутренних откосов применить из растворной смеси РСС, штукатурная В (более 5 мм), цементная, М100, К2, St-1 СТБ 1307-2012.
 - Перед установкой стеклопакетов обеспечить связь колонны и панелей (см. раздел КР)
 - Выполнить очистку (мытьё) окон по оси А'/ 5 - 17 со стороны фасада и с внутренней стороны цеха общей площадью 337,0м.кв. (из них 19,0м.кв. ниже 4м).

Спецификация стеклопакетов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Стеклопакеты				
СП-1	по типу СТБ 1108-2017	1100x1440 СП2 Т2-Б-Д-С5-1	22	прим.2,3
СП-2	по типу СТБ 1108-2017	1070x1440 СП2 Т2-Б-Д-С5-1	8	прим.2,3
СП-3	по типу СТБ 1108-2017	1070x420 СП2 Т2-Б-Д-С5-1	4	прим.2,3
СП-4	по типу СТБ 1108-2017	1070x220 СП2 Т2-Б-Д-С5-1	2	прим.2,3
СП-5	по типу СТБ 1108-2017	1100x220 СП2 Т2-Б-Д-С5-1	4	прим.2,3

Расход материалов:
грунтовка - 180г/м²;
окраска краской акриловой (2слоя) - 350г/м²;
шпатлевка толщ.1мм (на 1 слой) - 1,2кг/м2;
штукатурка (1мм на 1 м.кв.) - 1,8 кг/м²;

						22.26-1-АР			
						Техническая модернизация сборочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/3-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист	Листов
Утвердил		Харитонов			06.26		С	9	
ГИП		Харитонов			06.26				
Проверил		Харитонов			06.26				
Разраб		Кузнецова			06.26				
Н. контр.		Харитонов			06.26	Схемы стеклопакетов. Спецификация стеклопакетов.		ООО "Консалтинг-строй"	

Ведомость демонтажных работ

№	Наименование работ	Износ, %	Ед. изм.	Объем работ	Вес отходов, кг	Объем отходов, м.куб.
1	Снятие стеклопакетов	90	м.кв.	50.41	1512,30	1.01
2	Отбивка штукатурки	90	м.кв.	72.00	2160.0	1.4400
3	Прорезка бетонного пола шириной 500мм на глубину 150мм для прокладки инженерных сетей в соответствии с комплектами	80	м.кв.	22.00	5940.00	3.3000

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

						22.26-1-АР.ВДР			
						Техническая модернизация сборочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/З-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист	Листов
Утвердил		Харитонов			06.26		С	1	
ГИП		Харитонов			06.26				
Проверил		Харитонов			06.26				
Разраб		Кузнецова			06.26				
Н. контр.		Харитонов			06.26	Ведомость демонтажных работ	ООО "Консалтинг-строй"		